



**CITTÀ DI  
POMPEI**  
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



## I SETTORE AFFARI GENERALI

**Oggetto: Concorsi n. 2/2021, n. 4/2021, n.6/2021 - Rettifica art 11. Piano Operativo.**

Si rende noto, a parziale rettifica di quanto previsto dall'art. 11 del Piano Operativo Specifico relativo al concorso de quo, che la relativa prova scritta avrà una durata di 90 minuti, così come previsto nel relativo avviso di convocazione.

Pompei. 15/07/2022

**Il Dirigente del I Settore**

**f.to Dr. Vittorio Martino**