



ACCORDO DI COLLABORAZIONE

il Comune di Pompei, di seguito denominato "Comune", con sede in Piazza Bartolo Longo 36 - 80045 Pompei NA rappresentato dal Dott. Pietro Amitrano

e

L'Associazione Teatro Stabile della Città di Napoli, con sede a Napoli in Piazza Francese n.46, di seguito denominata "Teatro Stabile", rappresentata per questo atto dal Direttore Dott. Luca De Fusco

premesso che

- il Teatro Stabile cura la programmazione della rassegna di drammaturgia antica **Pompeii Theatrum Mundi** nel Teatro Grande di Pompei;
- il Teatro Stabile propone la sottoscrizione di un accordo, senza reciproci oneri di spesa, finalizzato alla promozione delle attività del Teatro Stabile stesso presso il Comune di Pompei e viceversa, fornendo la possibilità di acquistare a condizioni vantaggiose abbonamenti e biglietti per i singoli spettacoli programmati;

si conviene che il Teatro Stabile si impegna a vendere

- ai dipendenti del Comune di Pompei i biglietti della rassegna Pompeii Theatrum Mundi terza edizione, al prezzo di 10,00 euro (previa presentazione alla biglietteria del badge di appartenenza al Comune)
- ai residenti del Comune Pompei 10 euro di sconto per ogni fascia di Biglietto: quelli di 30 euro dell'Area Blu saranno venduti a 20 euro; quelli di 25 euro dell'area gialla saranno venduti a 15 euro; quelli a 20 euro della fascia verde saranno venduti a 10 euro.

Questa convenzione decorre dalla data di sottoscrizione del presente contratto, scadrà il 31 luglio 2019 e si rinnoverà automaticamente di anno in anno salvo disdetta da comunicarsi per iscritto con almeno 60 giorni di preavviso.

Napoli,

Il Sindaco di Pompei
Dott. Pietro Amitrano

Il Teatro Stabile
Dott. Luca De Fusco