



**CITTÀ DI  
POMPEI**  
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



## ESITO DI GARA

**Oggetto:** Affidamento triennale del Servizio di Manutenzione ordinaria e straordinaria del Verde pubblico della Città di Pompei. CIG: 8351016469. CPV 77310000-6

**Procedura di aggiudicazione:** procedura aperta, ai sensi dell'art. 60, del D.lgs. n.50/2016 e ss.mm.ii., con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ex art. 95, del D.lgs. nr. 50/2016 e ss.mm.ii.

**Importo dell'appalto presunto complessivo:** € 350.000,00 oltre I.V.A per complessivi € 427.000,00.

Numero imprese partecipanti: n. 5

Numero imprese ammesse: n. 4

Numero di imprese escluse: n. 1

**Aggiudicazione:** Con determinazione dirigenziale R.G. n. 1347 in data 23/11/2020 del Comune di Pompei.

**Ditta aggiudicataria:** ARCHE' SOC. COOP A.r.l., P. IVA n. 05014150659 con sede legale in Scafati (SA), alla Via Enrico Fermi, n. 3, migliore offerente con il punteggio complessivo di 84,86, (di cui 56,49 per l'offerta tecnica e punti 28,37 per l'offerta economica), che ha offerto una percentuale di ribasso pari al 45,58% sul prezzo a base di gara per il Servizio di Manutenzione ordinaria e straordinaria del Verde pubblico della Città di Pompei, oltre IVA e oneri per la sicurezza.

E' ammesso ricorso avverso il provvedimento di aggiudicazione al Tribunale Amministrativo Regionale della Campania.

Pompei, 24 novembre 2020

IL DIRIGENTE DEL SETTORE  
AFFARI GENERALI E FINANZIARI  
dr. Eugenio PISCINO