



**CITTÀ DI  
POMPEI**  
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



Si comunica che il contributo economico ex art.1 commi 450 e 451 L. 197/2022 di importo € 382.50 **non prevede alcuna presentazione della domanda presso il Comune di Pompei**, l'Inps infatti con il contributo di Poste s.p.a. e ANCI ha già individuato la platea dei soggetti beneficiari. Individuati i nominativi, sarà compito del Comune effettuare **esclusivamente i controlli anagrafici** dei soggetti beneficiari e darne comunicazione all'Inps e ai beneficiari.